

Warszawa, dnia.29.10.2009

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

PRZETARG NIEOGRANICZONY: KZP/37/2009

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w trybie:
PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO

na dostawę:

Stanowiska do wykonywania precyzyjnych napraw obwodów
elektronicznych (rework).na potrzeby realizacji projektu
PROTEUS finansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju
Regionalnego w Ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna
Gospodarka

CPV: 42660000-0

Wartość szacunkowa zamówienia poniżej 206 000 euro.

Miejsce dostawy:

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP

Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa

Zamawiający:

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP

Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa

Adres strony internetowej: www.piap.pl

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA
NA DOSTAWĘ
stanowiska do wykonywania precyzyjnych napraw obwodów elektronicznych (rework).

1. Nazwa i adres zamawiającego

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
Al. Jerozolimskie 202
Warszawa

2. Tryb udzielenia zamówienia

Zamówienie udzielone będzie w trybie przetargu nieograniczonego poniżej kwot określonych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.) – dalej zwaną „ustawą” na potrzeby realizacji projektu PROTEUS finansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w Ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka .

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i instalacja fabrycznie nowego i wolnego od wad, niżej wymienionego stanowiska, o parametrach szczegółowo wymienionych w opisie przedmiotu zamówienia , z transportem na koszt i ryzyko Wykonawcy do siedziby Zamawiającego PIAP, al. Jerozolimskie 202, Warszawa:

Zamawiający nie dopuszcza złożenia ofert częściowych .

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

1. Stanowisko do wykonywania precyzyjnych napraw obwodów drukowanych (rework)

	<i>Rodzaj sprzętu</i>	<i>CPV</i>	<i>ilość</i>
	1. Stanowisko do wykonywania precyzyjnych napraw obwodów drukowanych, składające się z:	42660000-0	1 komplet
	- Zautomatyzowanego urządzenia do wymiany układów scalonych w obudowach między innymi BGA, µBGA, CSP, LDA, LQA, QFN, QFP, LQFP, TQFP - Dwuportowej stacji lutowniczej wyposażonej w standardową rączkę oraz termopęsetę z dużym wyboem grotów do lutowania, rozlutowywania oraz czyszczenia - Rozlutownicy - Stanowiska roboczego w wykonaniu ESD - urządzenie musi być zgodne z normami i certyfikatami CE. - instrukcja w języki polskim lub angielskim		

Szczegółowe parametry techniczne urządzenia do wykonywania precyzyjnych napraw obwodów elektronicznych (rework):

	<i>Rodzaj sprzętu</i> <i>Urządzenie do napraw obwodów drukowanych</i>
	Parametry techniczne urządzenia do wykonywania precyzyjnych napraw obwodów elektronicznych (rework): - urządzenie powinno umożliwiać wymianę układów scalonych w obudowach między innymi BGA, μBGA, CSP, LDA, LQA, QFN, QFP, LQFP, TQFP - urządzenie powinno być wyposażone w konwekcyjną grzałkę górną (reflow) o mocy minimum 550W i maksymalnej temperaturze grzania 400°C - dwustrefowy konwekcyjny podgrzewacz (pre-heater) o łącznej mocy minimum 2800W i maksymalnej temperaturze grzania 350°C - możliwość punktowego podgrzewania płyty dzięki wewnętrznemu podgrzewaczowi o mocy co najmniej 1400W i systemowi dysz nakładanych na niego - możliwość podłączenia azotu i lutowania w atmosferze azotu - urządzenie powinno umożliwiać naprawę obwodów zgodnych z dyrektywą RoHS - maksymalny rozmiar PCB co najmniej: 620mm x 620mm o grubości do 6mm - obszar roboczy urządzenia minimum 570mm x 620mm - elektryczne sterowanie położeniem (X, Y) oraz obrotem komponentu za pomocą joysticka - możliwość wymiany układów z rastrem 0,3mm lub gęstszych - dokładność pozycjonowania układu nie mniejsza niż $\pm 25\mu\text{m}$ - pamięć wysokości na którą jest podnoszony i opuszczany komponent - maksymalny rozmiar podnoszonego komponentu nie mniejszy niż 55mm x 55mm - minimalny rozmiar podnoszonego komponentu nie większy niż 0,51mm x 0,25mm - maksymalna waga komponentu co najmniej 54g - kompatybilność z osprzętem do nakładania pasty i topnika - możliwość wyposażenia w podajnik do komponentów SMD - system wizyjny z pryzmatem umożliwiający w czasie rzeczywistym na jednym obrazie jednoczesny podgląd wyprowadzeń komponentu i pól lutowniczych - maksymalne pole widzenia kamery co najmniej 54mm x 54mm - minimalne pole widzenia kamery nie większe niż 8mm x 8mm - zoom oraz focus sterowane elektrycznie - możliwość podglądania tylko narożników dużych komponentów aby dokładniej ustalić ich położenie względem pól lutowniczych - zadawanie profilu termicznego podzielonego na co najmniej 4 strefy grzejne oraz chłodzenie powietrzem z otoczenia - urządzenie sterowane z dedykowanego komputera PC - możliwość tworzenia, zapisu oraz odczytu procesów lutowania oraz profili lutowniczych - oprogramowanie powinno umożliwiać wyświetlanie dodatkowych instrukcji dla operatora, które są wyświetlane w trakcie procesu - komponenty podnoszone ciśnieniowo, wbudowany kompresor - opcjonalnie możliwość podnoszenia komponentów mechanicznie za pomocą dysz wyposażonych w pęsetę - zasilanie jednofazowe 230V AC - gwarancja powinna wynosić minimum 12 miesięcy Wyposażenie urządzenia: - dedykowany komputera PC z systemem operacyjnym i niezbędnym oprogramowaniem

	- ssawki do podciśnieniowego podnoszenia elementów co najmniej 6 sztuk w rozmiarach: od 1mm do 19mm - gniazdo centrujące dla układów BGA - gniazdo centrujące dla układów CSP - zestaw termopar do tworzenia profili temperaturowych - wspornik pod płyty o dużych rozmiarach - dysze kształtujące strumień gorącego powietrza co najmniej 14 sztuk w rozmiarach: od 3 mm do 49mm - tacki do topnika dla układów BGA co najmniej 3 sztuki - tacki do topnika dla układów CSP co najmniej 3 sztuki - pochłaniacz oparów dedykowany do urządzenia wyposażony w filtr wstępny i HEPA z sygnalizacją zapchanego filtra
--	--

	<i>Rodzaj sprzętu</i> <i>Stacja lutownicza</i>
	Parametry techniczne stacji lutowniczej:
	- dwa porty - moc maksymalna 80W - wyświetlacz LCD pokazujący aktualną moc urządzenia - zadawanie temperatury poprzez wymianę dedykowanych grotów - stabilizacja temperatury w stanie spoczynku lepsza niż $\pm 1,2^{\circ}\text{C}$ - stacja nie wymaga kalibracji w okresie co najmniej 5 lat używania - gwarancja powinna wynosić minimum 4 lata Wyposażenie urządzenia: - standardowa rączka lutownicza z podstawką - groty do rączki lutowniczej pracujące z temperaturą 357°C: typu chisel (płaskie): 6 sztuk od 1mm do 5mm typu co-axial: 3,6mm typu knife (nożowe): 4,8mm typu blade (łopatki): 3 sztuki od 10mm do 22mm typu hoof (minifala): 3 sztuki od 1,5mm do 3mm typu slot do wylutowywania elementów w obudowach 0402, 0603, 0805 typu tunel do wylutowywania elementów w obudowach SOIC 8, 14, 16 typu quad do wylutowywania elementów w obudowach PLCC 44 - groty do rączki lutowniczej pracujące z temperaturą 412°C: typu chisel (płaskie): 4 sztuki od 1mm do 2,5mm - termopęseta z podstawką - groty do termopęsety pracujące z temperaturą 357°C: typu blade (łopatki): 7 sztuk od 1,27mm do 28mm

	<i>Rodzaj sprzętu</i> <i>Rozlutownica</i>
	Parametry techniczne rozlutownicy:

	- moc 50W - możliwość dodatkowego podłączenia standardowej rączki lutowniczej - zadawanie temperatury poprzez wymianę dedykowanych grotów - stabilizacja temperatury w stanie spoczynku lepsza niż $\pm 1,2^{\circ}\text{C}$ - stacja nie wymaga kalibracji w okresie co najmniej 5 lat użytkowania - wbudowany kompresor - gwarancja na powinna wynosić minimum 12 miesięcy Wypożyczenie urządzenia: - rączka rozlutownicza z podstawką - grotów do rozlutowniczy pracujące z temperaturą 412°C: 6 sztuk od 0,67mm do 2,5mm
--	--

	<i>Rodzaj sprzętu</i> <i>Stanowisko robocze</i>
	Parametry techniczne stanowiska roboczego:
	wykonanie ESD - szerokość stołu minimum 100cm - długość stołu minimum 300cm - nadstawka do stołu o szerokości 30cm - regulowana wysokości stołu w zakresie co najmniej 25cm - regulowana wysokości nadstawki w zakresie co najmniej 45cm - uchwyt do komputera PC - szafka na nieużywane akcesoria - stanowisku powinno zapewnić komfort pracy oraz posiadać wystarczająco dużo miejsca aby ustawiać na nim urządzenie do reworku razem z obsługującym go komputerem, stację lutowniczą z akcesoriami oraz rozlutownicę

Wymogi techniczne określone w opisie przedmiotu zamówienia mają charakter wymogów minimalnych.

Urządzenie powinno być dostarczone, zainstalowane i uruchomione w siedzibie zamawiającego, a także dostawca zobowiązuje się przeprowadzić szkolenie z obsługi urządzenia w wymiarze 6 godzin dla 3 osób w siedzibie zamawiającego.

Na wykonaną dostawę Wykonawca udzieli gwarancji nie krótszej niż 12 miesięcy.

4. Termin wykonania zamówienia

Zamawiający wymaga wykonania zamówienia (dostawę) w terminie 5 tygodni od daty podpisania umowy.

5. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

- a) spełniają warunki określone w art. 22 ust. 1 ustawy;
- b) nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy

- c) zaoferują fabrycznie nowe i wolne od wad urządzenie - stanowisko do wykonywania precyzyjnych obwodów elektronicznych
- spełniającą minimalne wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia

Zamawiający będzie oceniał spełnianie powyższych warunków według formuły spełnia/nie spełnia na podstawie załączonych do oferty oświadczeń i dokumentów.

6. Informacje o oświadczeniach i dokumentach, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu

W celu spełnienia warunków określonych w niniejszej SIWZ, wykonawcy zobowiązani są do złożenia następujących dokumentów i oświadczeń (w przypadku dokumentów wymienionych w pkt.6b dopuszcza się przedstawienie kserokopii opatrzonych klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” potwierdzonych osobiście przez przedstawicieli wykonawców lub pełnomocników, z zastrzeżeniem, iż pełnomocnictwo uwzględniające zakres i okres obowiązywania – tożsame z przedmiotem postępowania o zamówienie publiczne – powinno być dołączone do oferty):

- a) formularz ofertowy, złożony na druku, stanowiącym **załącznik nr 1** do SIWZ;
- b) aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeśli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia ewidencji działalności gospodarczej, **wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert**;
- c) oświadczenie o spełnieniu wymagań z art. 22 ust. 1 oraz oświadczenie o braku podstaw wykluczenia z art. 24 ust.1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2007 r. Nr 223 poz.1655);
- d) pełnomocnictwo/upoważnienie wskazujące zakres czynności upoważnionego (w przypadku, gdy dokumenty składa lub poświadcza za zgodność z oryginałem pełnomocnik),

Na podstawie art. 23 ustawy Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Wykonawcy występujący wspólnie (konsorcjum) muszą ustanowić pełnomocnika (lidera) do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie niniejszego zamówienia lub reprezentowania ich w postępowaniu oraz zawarcia umowy o udzielenie przedmiotowego zamówienia publicznego. Umocowanie może wynikać z treści umowy konsorcjum lub zostać przedłożone wraz z ofertą. Przepisy dotyczące wykonawcy stosuje się odpowiednio do każdego z wykonawców. Wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z pełnomocnikiem (liderem).

Jeżeli oferta wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia została wybrana, Zamawiający będzie żądał przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego umowy regulującej współpracę tych wykonawców.

Jeśli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium RP, zamiast dokumentów określonych w pkt 2 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości (dokument musi być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosku). Jeżeli w kraju pochodzenia osoby lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa wyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Dokument musi być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosku.

7. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, oraz wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami

Wszelka korespondencja dotycząca zamówienia publicznego, między Wykonawcą a Zamawiającym odbywać się będzie pisemnie (dopuszcza się możliwość przekazywania informacji faksem – 022 874 0220, oraz mailem jowskiak@piap.pl kzp@piap.pl, jednak każdorazowo taka czynność musi być niezwłocznie potwierdzona na piśmie pod rygorem nieważności).

W korespondencji należy powoływać się na znak postępowania KZP/37/2009.

Zamawiający udzieli odpowiedzi Wykonawcom, jeżeli pytanie wpłynie nie później niż 6 dni przed terminem składania ofert.

Zamawiający prześle treść wyjaśnień wszystkim Wykonawcom, którym doręczono specyfikację istotnych warunków zamówienia, bez wskazania źródła zapytania oraz zamieści treść wyjaśnień na stronie internetowej Zamawiającego www.piap.pl

Zamawiający zastrzega sobie prawo, w szczególnie uzasadnionych przypadkach, w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert do modyfikacji treści SIWZ. Dokonaną w ten sposób modyfikację Zamawiający przekaze niezwłocznie Wykonawcom, którym przekazano specyfikację istotnych warunków zamówienia oraz zamieści jej treść na stronie internetowej.

W przypadkach uzasadnionych Zamawiający przedłuży termin składania ofert, z uwzględnieniem czasu niezbędnego do wprowadzenia w ofertach zmian wynikających z modyfikacji treści SIWZ. O przedłużeniu terminu składania ofert zamawiający niezwłocznie zawiadomi wszystkich Wykonawców, którym przekazano SIWZ oraz zamieści taką informację na stronie internetowej Zamawiającego. W takim przypadku, wszelkie prawa i zobowiązania Wykonawców i Zamawiającego dotyczące wcześniej ustalonego terminu będą podlegały nowemu terminowi.

Zamawiający wyklucza możliwość zwołania zebrania wszystkich Wykonawców w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Do kontaktu z Wykonawcami w sprawach technicznych upoważniony jest:

Sławomir Kapelko tel. (022) 87 40 315 w godzinach 9.00-14.00

W sprawach formalnych:

**Joanna Gorzelniak – Owsiak tel. (022) 87 40 233, faks (022) 87 40 220
w godzinach 8.30 - 13.30**

8. Wymagania dotyczące wadium

W niniejszym postępowaniu Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

9. Termin związania ofertą

Wykonawca związany będzie złożoną ofertą przez okres 30 dni licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

10. Opis sposobu przygotowania ofert

- a) Oferta powinna być przygotowana zgodnie z wymogami niniejszej SIWZ.
- b) Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę.
- c) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych oraz częściowych.

- d) Ofertę należy przygotować zgodnie z formularzem ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej SIWZ. Wypełniony druk oferty traktowany będzie jako jednoznaczne wyrażenie woli realizacji zamówienia przez Wykonawcę.
- e) Oferta powinna znajdować się w zamkniętej kopercie, uniemożliwiającej zapoznanie się z jej zawartością bez jej otwierania:
 - koperta musi posiadać nazwę i adres wykonawcy;Oraz być oznaczona w następujący sposób:

**„Oferta - przetarg nieograniczony:” Dostawa stanowiska do wykonywania precyzyjnych
napraw obwodów elektronicznych”
nie otwierać przed 06.11.2009”**

NR KZP/37/2009

Liczba stron *(określić ile stron znajduje się w kopercie)*

- f) Do oferty należy załączyć wszystkie dokumenty wymienione w pkt 6 niniejszej SIWZ.
- e) Ofertę należy napisać w języku polskim w sposób trwały (na maszynie do pisania, komputerze, długopisem lub nieścieralnym atramentem), na druku ofertowym („Oferta”) dołączonym do SIWZ lub innej formie, ale przy dokładnym zachowaniu numeracji stosowanej w druku „Oferta”. Wykonawcy nie wolno dokonywać żadnych zmian merytorycznych we wzorze druku Oferta. Druk Oferta stanowi załącznik numer 1 do SIWZ (w formie drukowanej i w formacie elektronicznym)
- h) Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczone przez Wykonawcę.
- i) Oferta winna być podpisana przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy lub pełnomocnika, o którym mowa w pkt 6.
- j) Każda zapisana strona oferty wraz z załącznikami winna być zszyta w całość, ponumerowana kolejnymi numerami (z wyłączeniem stron czystych, bez nadruku, które nie muszą być ponumerowane) i parafowana przez osobę podpisującą ofertę wraz z wszelkimi miejscami, w których Wykonawca naniósł zmiany.
- k) Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę

11. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

- a) Ofertę w zapieczętowanej kopercie, opatrzonej napisem określonymi w pkt 10 SIWZ – należy złożyć osobiście lub przesłać pocztą na adres Zamawiającego: **Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Al. Jerozolimskie 202, Warszawa, bud. 6 pok. 13**

**ZAMAWIAJĄCY NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA OFERTY ZŁOŻONE W
INNYM MIEJSCU NIŻ WSKAZANE POWYŻEJ ORAZ ZA BŁĘDNE OZNAKOWANIE
KOPERT**

- b) Ofertę należy złożyć w biurze Zamawiającego określonego w pkt 11a **do godziny 10⁰⁰ dnia 06.11.2009r.**
- c) Za moment faktycznego złożenia oferty przyjmuje się fakt jej fizycznego złożenia za potwierdzeniem w siedzibie PIAP, Al. Jerozolimskie 202, budynek 6, pok.13 w Warszawie lub otrzymania przesyłki pocztowej przez Zamawiającego.

- d) Celem dokonania zmian bądź poprawek, Wykonawca może, przed terminem składania ofert, zmienić lub wycofać wcześniej złożoną ofertę i złożyć ją po modyfikacji ponownie, pod warunkiem zachowania wyznaczonego w SIWZ terminu składania ofert
- e) Oferty wycofane przez wykonawcę, będą mu zwrócone bez otwierania koperty wewnętrznej po terminie otwarcia ofert. W przypadku złożenia oferty zamiennnej, oferty pierwotne, względem ofert zamiennych, nie będą otwierane. Jako ostatnie w kolejności zostaną otwarte koperty zawierające oferty przetargowe, co do których stwierdzono, że nie zostały zmienione lub wycofane.
- f) Ofertę złożoną po terminie zwraca się bez otwierania po upływie terminu przewidzianego na wniesienie protestu.
- g) Komisyjne otwarcie ofert nastąpi na posiedzeniu Komisji Przetargowej, które odbędzie się u zamawiającego:

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów
Warszawa, Al. Jerozolimskie 202, pok. 107 budynek 3
w dniu 06.11.2009 o godz.10³⁰

i przebiegać będzie zgodnie z art. 86 ustawy.

- g) Wykonawca otrzyma pisemne potwierdzenie złożenia oferty wraz z numerem, jakim została oznakowana oferta.

12. Opis sposobu obliczenia ceny

W cenie oferty należy uwzględnić wszystkie koszty realizacji zamówienia, w tym koszt asortymentu, wymienionego w pkt 3, koszt transportu (dostawy), instalacji i udzielonej gwarancji.

Zaoferowana cena musi być ceną brutto..

Cenę oferty należy przedstawić w Formularzu oferty (załączniku nr 1 do SIWZ).

Cena musi być podana w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku

13. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów oraz sposobu oceny ofert

a. Kryteria oceny i ich ranga w ocenie

L	Kryterium	Rang
p	Cena	100
.	RAZEM	100

b. Sposób obliczania wartości punktowej

Wartość punktowa poszczególnych kryteriów będzie wyliczana na podstawie następujących wzorów:

Kryterium – $K1 = 100 * \text{najniższa z oferowanych cen/cena z ocenianej oferty.}$

c. Zasady wyboru oferty i udzielenia zamówienia:

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom Ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych, spełnia wszystkie wymagania określone w SIWZ oraz została uznana za najkorzystniejszą w oparciu o podane kryteria oceny.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z **najniższą ceną brutto** zamówienia, odpowiadająca wszystkim warunkom przedstawionym w niniejszej specyfikacji.

W przypadku oferty wykonawcy zagranicznego, w celu porównania ofert zamawiający do ceny oferty doliczy wartość podatku od towarów i usług VAT oraz wartość opłat celnych jaką będzie zobowiązany zapłacić w przypadku wyboru tej oferty

14. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego

Po upływie terminu nie krótszego niż 7 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, nie później niż przed upływem terminu związania ofertą, zostanie podpisana umowa z wykonawcą, którego oferta została wybrana.

15. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

16. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy

1. Wykonanie umowy:

Przez wykonanie umowy rozumiane jest wykonanie pełnego zakresu usługi (zgodnie z zapisami w Rozdz. III niniejszej SIWZ).

2. Warunki płatności:

Płatność z tytułu wykonania usługi określonej w ust. 1 będzie realizowana przelewem na konto Wykonawcy, na podstawie faktury VAT wystawionej po podpisaniu protokołu odbioru, w terminie 30 dni od daty dostarczenia faktury Zamawiającemu.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości wypłat zaliczek.

Faktura VAT wystawiona przez Wykonawcę musi zawierać ceny jednostkowe dostarczonego sprzętu.

Płatności będą realizowane w PLN.

Koszty obsługi bankowej powstałe w banku Zamawiającego pokrywa Zamawiający; koszty obsługi bankowej powstałe poza bankiem Zamawiającego pokrywa Wykonawca.

3. Kary umowne

Jeżeli Wykonawca nie dotrzyma terminu wykonania zamówienia szczegółowego Zamawiający będzie miał prawo żądać kary umownej w wysokości 0,5 % wartości tego zamówienia, za każdy dzień zwłoki. W przypadku, gdy szkoda powstała z tego tytułu przewyższa ustanowioną karę umowną Zamawiający ma prawo żądać odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.

W przypadku odstąpienia od umowy z winy Wykonawcy, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 10% wartości umowy.

W razie nieuregulowania przez Zamawiającego płatności w wyznaczonym terminie, Wykonawca ma prawo żądać zapłaty odsetek ustawowych za każdy dzień zwłoki.

W sprawach, które nie będą uregulowane umową zawartą pomiędzy stronami, zastosowane zostaną przepisy KODEKSU CYWILNEGO.

Wszystkie spory między stronami (wynikłe z wykonania umowy), których nie da się rozwiązać polubownie rozstrzygane będą przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

Wszelkie zobowiązania wynikające z realizacji przedmiotu zamówienia, a spoczywające na wykonawcy oraz zamawiającym zawiera wzór umowy - załącznik nr 2 do SIWZ. Wzór umowy po zapoznaniu się z nim, zaakceptowaniu oraz parafoowaniu przez osobę uprawnioną do reprezentowania wykonawcy należy dołączyć do składanej oferty jako załącznik.

4. Zmiany w umowie

Zamawiający dopuszcza zmiany postanowień umowy, na podstawie art. 144 ust 1 ustawy Pzp, w poniższym zakresie:

- zmiana typu/modelu dostarczonego sprzętu - w przypadku wystąpienia okoliczności, które zmuszają wykonawcę do dostarczenia innego sprzętu i w przypadku gdy Wykonawca przedstawi pisemną informację odnośnie przyczyn, które spowodowały tę sytuację.

Sprzęt ten musi posiadać parametry nie gorsze niż sprzęt zaoferowany oraz być w tej samej cenie.

17. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia

Środki ochrony prawnej przysługujące wykonawcy i innym uczestnikom postępowania szczegółowo określone zostały w Dziale VI ustawy.

18. Informacje o przewidywanych zamówieniach uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7

Zamawiający przewiduje możliwość udzielania zamówień uzupełniających.

19. Opis sposobu przedstawiania ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakimi muszą odpowiadać oferty wariantowe, jeżeli zamawiający dopuszcza ich składanie

Zamawiający wyklucza składanie ofert wariantowych.

20. Informacje dotyczące walut obcych, w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między zamawiającym a wykonawcą

Nie dotyczy.

21. Aukcja elektroniczna

Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenia aukcji elektronicznej w niniejszym postępowaniu.

.22. Załączniki do niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Załącznik nr 1 – Formularz oferty ,

Załącznik nr 2 - Wzór umowy,

Załącznik nr 3 – Wzór Protokołu dostawy

Specyfikację Istotnych
Warunków Zamówienia

ZATWIERDZAM

Dr inż. Jan Jabłkowski