

Warszawa, dnia.18.02.2010

## **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

### **PRZETARG NIEOGRANICZONY: KZP/6/2010**

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w trybie:  
**PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO**

na dostawę:

narzędzi  
dla Przemysłowego Instytutu Automatyki i Pomiarów  
na potrzeby realizacji projektu PROTEUS finansowanego z  
Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w Ramach  
Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka

CPV: 42650000-7, 42652000-1, 42661000-7

Wartość szacunkowa zamówienia poniżej 193 000 euro.

#### Miejsce dostawy:

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP

Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa

#### Zamawiający:

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP

Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa

Adres strony internetowej: [www.piap.pl](http://www.piap.pl)

## SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

### W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA NA DOSTAWĘ NARZĘDZI

#### 1. Nazwa i adres zamawiającego

**Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów**  
**Al. Jerozolimskie 202**  
**Warszawa**

#### 2. Tryb udzielenia zamówienia

Zamówienie udzielone będzie w trybie przetargu nieograniczonego poniżej kwot określonych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.) – dalej zwaną „ustawą” na potrzeby realizacji projektu PROTEUS finansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w Ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka..

#### 3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i instalacja fabrycznie nowych i wolnych od wad, niżej wymienionych narzędzi, o parametrach szczegółowo wymienionych w opisie przedmiotu zamówienia, z transportem na koszt i ryzyko Wykonawcy do siedziby Zamawiającego PIAP, al. Jerozolimskie 202, Warszawa:

Zamawiający dopuszcza złożenie ofert częściowych – ilość części: 4

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

#### **Część 1. Narzędzia**

| <b>Część<br/>nr 1</b> | <b>Rodzaj sprzętu</b>                                               |                    |                         | <b>ilość</b> |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------|--------------|
|                       | <b>Zestaw narzędzi o parametrach równych lub nie gorszych niż :</b> |                    |                         |              |
|                       | <b>Nazwa</b>                                                        | <b>Producent</b>   | <b>Numer katalogowy</b> |              |
|                       | Klucze imbusowe krótkie PROTANIUM 1,5-10mm                          | <b>Bondhus/MOB</b> | <b>9052010101</b>       | 2            |
|                       | Klucze imbusowe długie                                              | <b>Facom</b>       | <b>83.SHJP9</b>         | 3            |
|                       | Kpl. Kluczy imbusowych z bardzo krótkim ramieniem 1,5-10mm          | <b>Bondhus</b>     | <b>BO16599</b>          | 1            |
|                       | Klucz nastawny 250x33mm                                             | <b>MOB</b>         | <b>9045250001</b>       | 1            |
|                       | Zestaw wkrętaków zegarmistrzowskich 12szt                           | <b>MOB</b>         | <b>9169020001</b>       | 2            |

|  |                                                     |                          |                    |   |
|--|-----------------------------------------------------|--------------------------|--------------------|---|
|  | Szczypce kpl. 4szt Facom                            | <b>FACOM</b>             | <b>CPE.1PB</b>     | 2 |
|  | Szczypce długie proste 200mm                        | <b>MOB</b>               | <b>9300200401</b>  | 1 |
|  | Szczypce odgięte 200mm                              | <b>MOB</b>               | <b>9302200401</b>  | 1 |
|  | Zestaw szczypiec do małych pierścieni Segera        | <b>FACOM</b>             | <b>PCSNJ4PB</b>    | 2 |
|  | Kpl. pilników 160mm - 6szt iglaki                   | <b>Facom</b>             | <b>AS.6L160T2</b>  | 2 |
|  | Pokrętko grzechotkowe do gwintowników M3-M6 85mm    | <b>Tivoly</b>            | <b>11100310001</b> | 1 |
|  | Pokrętko grzechotkowe do gwintowników M6-M12 105mm  | <b>Tivoly</b>            | <b>11100310002</b> | 1 |
|  | Pokrętko grzechotkowe do gwintowników M3-M6 250mm   | <b>Tivoly</b>            | <b>11100310003</b> | 1 |
|  | Pokrętko grzechotkowe do gwintowników M6-M12 300mm  | <b>Tivoly</b>            | <b>11100310004</b> | 1 |
|  | Nożyczki                                            | <b>FACOM</b>             | <b>841.8a</b>      | 3 |
|  | Kpl. pęset w etui micro                             | <b>MOB</b>               | <b>9340160001</b>  | 1 |
|  |                                                     |                          | <b>9341150001</b>  | 1 |
|  |                                                     |                          | <b>9344150001</b>  | 1 |
|  |                                                     |                          | <b>9342150001</b>  | 1 |
|  |                                                     |                          | <b>9170120001</b>  | 1 |
|  | Nożyk tapicerski Tabanac z magazynkiem 5 ostrzy 9mm | <b>Mure &amp; Peyrot</b> | <b>16.5.175</b>    | 1 |
|  | Nożyczki dużej mocy                                 | <b>MOB</b>               | <b>M6217501001</b> | 1 |
|  | Zestaw wykrętaaków do szpilek                       | <b>Facom</b>             | <b>285.J10</b>     | 1 |
|  | Ścisk stolarski duży                                | <b>Facom</b>             | <b>272A.500</b>    | 1 |
|  | Kątownik DIN875/2 inox cl.2 150x100mm               | <b>SGM</b>               | <b>670.144</b>     | 1 |
|  | Kątownik DIN875/2 inox cl.2 250x165mm               | <b>SGM</b>               | <b>670.146</b>     | 1 |
|  | Gwintowniki maszynowe kpl.                          | <b>TIVOLI</b>            | <b>80511670001</b> | 1 |
|  | Szczelinomierz 20 listków 0,05-1mm L=100mm          | <b>Storm/Kuhnel</b>      | <b>S01</b>         | 1 |
|  | Wysokościomierz elektroniczny 300mm/0,02mm          | <b>neutralny</b>         | <b>MARaE300</b>    | 1 |
|  | Lampa czołowa LED                                   | <b>Facom</b>             | <b>779.FRT</b>     | 1 |

|  |                                                     |               |               |   |
|--|-----------------------------------------------------|---------------|---------------|---|
|  | Wkrętak dynamometryczny 1- 5Nm ze skalą TorqueVario | Wiha          | 264635        | 1 |
|  | Suwmiarka 150/0,02mm                                | VIS neutralny | MAUb 150CH 4F | 3 |
|  | Oprawka ergonomiczna do brzeszczotów                | ULTRA DIAM    | U66D          | 1 |
|  | Brzeszczoty super HSS+węglik 10szt 24z/cal          | ULTRA DIAM    | USR10D        | 1 |
|  | Frezy do Dremela 3mm/typC                           |               |               |   |
|  | walcowo-czołowy                                     | Tivoly/Perfor | 10320510300   | 4 |
|  | walcowy zaokrąglony                                 | Tivoly/Perfor | 10320610300   | 4 |
|  | płomień                                             | Tivoly/Perfor | 10320810300   | 4 |
|  | kula                                                | Tivoly/Perfor | 10321210300   | 4 |
|  | Uchwyt wiertarski 1-13mmCM3                         | Jango         | JA S13MK3P    | 1 |
|  | Młotek 500G                                         | MOB           | M0402050702   | 1 |
|  | Młotek 800G                                         | MOB           | M002080702    | 1 |
|  | Zestaw do trasowania                                | MOB           | M0000970901   | 1 |
|  | Nitownica do nitów zrywanych                        | Rodcraft      | 6718XI        | 1 |
|  | Szczypce tnące, boczne o dużej mocy                 | Facom         | 416.12E       | 1 |
|  | Kaseta z zestawem wkrętaków "Micro-Tech"            | Facom         | AEF.J1        | 4 |
|  | Miarka 5m facom                                     | FACOM         | 893.519       | 2 |
|  | komplet wkrętaków                                   | Facom         | AN.J12R2PB    | 3 |
|  | Zestaw kluczy                                       | Facom         | R.2AM         | 2 |

## Część 2 .Zestaw narzędzi warsztatowych

| <b>Część nr 2</b> | <b>Rodzaj sprzętu</b>                                                                     |                                                                            | <b>ilość</b> |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------|
|                   | <b>2. 1. Opalarka Graphite 2000/59G520 lub równoważna o parametrach nie gorszych niż:</b> |                                                                            | 1 sztuka     |
|                   | Moc                                                                                       | 2000W                                                                      |              |
|                   | Zasilanie                                                                                 | 230V                                                                       |              |
|                   | Zakres temperatury wylotowej                                                              | Przynajmniej dwuzakresowy, regulowany, poz. I: 50-450°C, poz. II: 90-600°C |              |
|                   | Przepływ powietrza                                                                        | Poz. I: 250l/min, poz. II: 450l/min                                        |              |

|  |                                                                                                    |                                                                                                            |          |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|  |                                                                                                    |                                                                                                            |          |
|  | Wypożyczenie                                                                                       | Walizka, zestaw dysz, skrobak                                                                              |          |
|  | Masa                                                                                               | Nie więcej niż 2kg                                                                                         |          |
|  | <b>2. 2. Wiertarka udarowa Metabol SBE 550 lub równoważna o parametrach nie gorszych niż:</b>      |                                                                                                            | 1 sztuka |
|  | Moment obrotowy                                                                                    | 5Nm                                                                                                        |          |
|  | Średnica wiercenia                                                                                 | Beton – 12mm, stal – 10mm, drewno – 20mm                                                                   |          |
|  | Liczba obrotów na biegu jałowym                                                                    | 0-2800/min                                                                                                 |          |
|  | Liczba obrotów przy obciążeniu                                                                     | 1700/min                                                                                                   |          |
|  | Regulacja obrotów                                                                                  | Tak – ilość obrotów (pokrętło), lewo/prawo (przełącznik)                                                   |          |
|  | Moc znamionowa                                                                                     | 550W                                                                                                       |          |
|  | Moc oddawana                                                                                       | 320W                                                                                                       |          |
|  | Maksymalna liczba udarów                                                                           | 50000/min                                                                                                  |          |
|  | Średnica szyjki mocowania                                                                          | 43mm                                                                                                       |          |
|  | Zakres średnic mocowania w uchwycie wiertarskim                                                    | 1,5-13mm                                                                                                   |          |
|  | Wrzeczono z wewnętrznym sześciokątem do bitów                                                      | Tak, 1/4"                                                                                                  |          |
|  | Zasilanie                                                                                          | 230V                                                                                                       |          |
|  | Waga                                                                                               | Max 1,8 kg bez kabla                                                                                       |          |
|  | Wypożyczenie                                                                                       | Uchwyt szybkomocujący, uchwyt pomocniczy, ogranicznik głębokości wiercenia                                 |          |
|  | <b>2.3. Wiertarka stołowa Proxxon TBH-PRN 28124 lub równoważna o parametrach nie gorszych niż:</b> |                                                                                                            | 1 sztuka |
|  | Silnik                                                                                             | 220 - 240V                                                                                                 |          |
|  | Obroty trzpienia                                                                                   | 1.080, 2.400 i 4.500/min                                                                                   |          |
|  | Posuw                                                                                              | 63mm                                                                                                       |          |
|  | Ustawienie wysokości                                                                               | Za pomocą dźwigni – 70mm                                                                                   |          |
|  | Wydajność wiercenia w stali                                                                        | 10mm                                                                                                       |          |
|  | Wysięg                                                                                             | 140mm                                                                                                      |          |
|  | Rzeczywisty blat roboczy                                                                           | 200 x 200mm, wpusty T                                                                                      |          |
|  | Słupki                                                                                             | 45 x 500mm                                                                                                 |          |
|  | Wskaźnik wiercenia                                                                                 | Tak, z ustawianym ogranicznikiem ruchu                                                                     |          |
|  | Wypożyczenie dodatkowe                                                                             | Kompatybilne imadło o szerokości szczęk 100mm do zamocowania na wiertarce z kompletem mocowań do wpustów T |          |
|  | <b>2.4. Szlifierka kątowa Metabo W 6-115, 650W lub równoważna o parametrach nie gorszych niż:</b>  |                                                                                                            | 1 sztuka |

|  |                                                                                                       |                                                                                 |          |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------|
|  | Średnica tarczy szlifierskiej                                                                         | 115 mm                                                                          |          |
|  | Moment obrotowy                                                                                       | 1,6 Nm                                                                          |          |
|  | Liczba obrotów na biegu jałowym                                                                       | 11.000 /min                                                                     |          |
|  | Liczba obrotów przy obciążeniu                                                                        | 6.300 /min                                                                      |          |
|  | Moc znamionowa                                                                                        | 650 W                                                                           |          |
|  | Moc oddawana                                                                                          | 370 W                                                                           |          |
|  | Gwint wrzeciona                                                                                       | M 14                                                                            |          |
|  | Ciężar (bez kabla)                                                                                    | 1,5 kg                                                                          |          |
|  | Wypożażenie standardowe:                                                                              | Ośłona, kołnierz podporowy, nakrętka mocująca, uchwyt, klucz dwutrzpieniowy     |          |
|  | Wypożażenie dodatkowe                                                                                 | 5 pasujących tarcz szlifierskich do metalu, 5 pasujących tarcz do cięcia metalu |          |
|  | <b>2.5. Imadło maszynowe precyzyjne Proxxon FMS 75 lub równoważne o parametrach nie gorszych niż:</b> |                                                                                 | 1 sztuka |
|  | Ustawianie pozycji                                                                                    | Zacisk z przegubem kulowym                                                      |          |
|  | Montaż od powierzchni                                                                                 | Stopa zasysająca z dźwignią                                                     |          |
|  | Szczęki                                                                                               | 75mm z powłoką ochronną                                                         |          |
|  | Rozpiętość                                                                                            | 70mm                                                                            |          |
|  | <b>2.6. Imadło ślusarskie obrotowe Yato YT-6502 lub równoważne o parametrach nie gorszych niż:</b>    |                                                                                 | 1 sztuka |
|  | Szerokość szczęk                                                                                      | 125mm                                                                           |          |
|  | Materiał                                                                                              | Stal węglowa                                                                    |          |
|  | Ustawianie pozycji                                                                                    | Mechanizm obrotowy 360° z blokadą                                               |          |
|  | Montaż do powierzchni                                                                                 | Podstawa przykręcana 4 śrubami                                                  |          |
|  | Funkcje                                                                                               | Uchwyt płaski, uchwyt do rur, kowadło                                           |          |
|  | Waga max                                                                                              | 11kg                                                                            |          |

### Część 3 .Stacja do lutowania i rozlutowywania wraz z akcesoriami

| Część nr 3 | Rodzaj sprzętu                                                                                        |                               | ilość    |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------|
|            | <b>3.1. Stacja lutownicza Weller WR 3M i akcesoria lub równoważna o parametrach nie gorszych niż:</b> |                               | 1 sztuka |
|            | Wymiary stacji (dł. wys. szer.):                                                                      | 237 x 235 x 102               |          |
|            | Waga stacji:                                                                                          | Około. 6.7 kg                 |          |
|            | Zasilanie stacji:                                                                                     | 230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz)   |          |
|            | Pobór mocy:                                                                                           | 420 W                         |          |
|            | Klasa bezpieczeństwa:                                                                                 | I and III, housing antistatic |          |
|            | Temperatura lutowania i rozlutowywania kontrolowana w zakresie (dla każdego z kanałów):               | 50°C – 550°C                  |          |

|                                            |                                                                                                            |  |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Dokładność kontrolowania temperatury       | $\pm 9^{\circ}\text{C}$                                                                                    |  |
| Stabilność kontrolowania temperatury       | $\pm 2^{\circ}\text{C}$                                                                                    |  |
| Pompa (pracująca okresowo w cyklu 30/30 s) | Max. próżnia 0.7 bar<br>Max. przepływ 18 l/min<br>Przepływ gorącego powietrza max. 15 l/min                |  |
| Akcesoria                                  |                                                                                                            |  |
| Kolba lutownicza (WP80)                    | 80W, 24V<br>Z dołączoną podstawką pozwalającą na automatyczne wyłączenie nie używanej lutownicy (WDH 10T). |  |
| Kolba do rozlutowywania (DX 113HM)         | 80W, 24V<br>Z dołączoną podstawką (DSX 80).                                                                |  |
| Ołówek gorącego powietrza (HAP 200)        | 200W, 24V<br>Z dołączoną podstawką (DSX 80).                                                               |  |
| Pipeta podciśnieniowa (WVP)                |                                                                                                            |  |

#### Część 4 . Narzędzia i przyrządy

| <i>Część nr 4</i> | <i>Rodzaj sprzętu</i>                                                    |           |                   | <i>ilość</i> |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------|--------------|
|                   | <b>4.1. Zestaw narzędzi o parametrach równych lub nie gorszych niż :</b> |           |                   |              |
|                   | Nazwa                                                                    | Producent | Numer katalogowy  |              |
|                   | Stacja lutownicza                                                        | Weller    | WSD 81            |              |
|                   | Grot stożkowy długi                                                      | Weller    | LT-1L             | 3            |
|                   | Grot ścięty                                                              | Weller    | LT-CC             | 5            |
|                   | Odsysacz                                                                 | Bahco     | 2945              | 5            |
|                   | Odsysacz                                                                 | Bahco     | 2946              | 1            |
|                   | Zestaw stroików                                                          | Bahco     | 5600/4            | 1            |
|                   | Grot minifala                                                            | Weller    | LT GW             | 5            |
|                   | Grot śrubokrętowy                                                        | Weller    | LT A              | 5            |
|                   | Grot śrubokrętowy                                                        | Weller    | LT H              | 5            |
|                   | Opalarka BOSCH GHG 660 LCD                                               | Bosh      | BOSCH GHG 660 LCD | 1            |
|                   | Szczypiec Lindstron 8145                                                 | Bahco     | RX-8145           | 1            |

|  |                                           |            |                  |   |
|--|-------------------------------------------|------------|------------------|---|
|  | Szczypce knipex 25-160                    | Knipex     | 2502160          | 4 |
|  | Szczypce knipex 7772115                   | Knipex     | 7772115          | 4 |
|  | Pochłaniacz oparów lutowniczych           | WELLER     | WSA350EU         | 1 |
|  | Zestaw 688                                | Dremel     | 26150688JA       | 2 |
|  | Zestaw 687                                | Dremel     | 26150687JA       | 2 |
|  | Zestaw 684                                | Dremel     | 26150684JA       | 2 |
|  | Filtr do pochłaniacza oparów lutowniczych | WELLER     | WSA350F          | 1 |
|  | Weidmüller stripax                        | Weidmüller | stripax          | 2 |
|  | Suwmiarka plastikowa                      |            |                  | 2 |
|  | Opalarka Steinel                          | Steinel    | HL1810S          | 1 |
|  | Zaciskarka M22520/2-01 AFM8               | DMC        | M22520/2-01 AFM8 | 1 |
|  | Pozycjoner K13-1                          | DMC        | K13-1            | 1 |
|  | Pozycjoner K778                           | DMC        | K778             | 1 |
|  | Pozycjoner SK2/2                          | DMC        | SK2/2            | 1 |

Wymogi techniczne określone w opisie przedmiotu zamówienia mają charakter wymogów minimalnych.

Na wykonaną dostawę Wykonawca udzieli gwarancji nie krótszej niż 12miesięcy..

#### **4. Termin wykonania zamówienia**

Zamawiający wymaga wykonania zamówienia (dostawy) w terminie 4 tygodni dni od daty podpisania umowy (nie później niż do 31.03.2010).

#### **5. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków**

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

- a) spełniają warunki określone w art. 22 ust. 1 ustawy;
- b) nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy
- c) zaoferują fabrycznie nowe i wolne od wad narzędzia
  - spełniające minimalne wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia

Zamawiający będzie ocenił spełnianie powyższych warunków według formuły spełnia/nie spełnia na podstawie załączonych do oferty oświadczeń i dokumentów wymienionych w pkt.6.

#### **6. Informacje o oświadczeniach i dokumentach, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu**

W celu spełnienia warunków określonych w niniejszej SIWZ, wykonawcy zobowiązani są do złożenia następujących dokumentów i oświadczeń (w przypadku dokumentów wymienionych w pkt.6b dopuszcza się przedstawienie kserokopii opatrzonej klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” potwierdzonych osobiście przez przedstawicieli wykonawców lub pełnomocników, z zastrzeżeniem, iż pełnomocnictwo uwzględniające zakres i okres obowiązywania – tożsame z przedmiotem postępowania o zamówienie publiczne – powinno być dołączone do oferty):

- a) formularz ofertowy, złożony na druku, stanowiącym **załącznik nr 1** do SIWZ;
- b) aktualny odpis z właściwego rejestru, jeśli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt.2 ustawy, **wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert**; a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt. 2 ustawy
- c) oświadczenie o spełnieniu wymagań z art. 22 ust. 1 oraz oświadczenie o braku podstaw wykluczenia z art. 24 ust.1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2007 r. Nr 223 poz.1655);
- d) pełnomocnictwo/upoważnienie wskazujące zakres czynności upoważnionego (w przypadku, gdy dokumenty składa lub poświadcza za zgodność z oryginałem pełnomocnik),

Na podstawie art. 23 ustawy Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Wykonawcy występujący wspólnie (konsorcjum) muszą ustanowić pełnomocnika (lidera) do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie niniejszego zamówienia lub reprezentowania ich w postępowaniu oraz zawarcia umowy o udzielenie przedmiotowego zamówienia publicznego. Umocowanie może wynikać z treści umowy konsorcjum lub zostać przedłożone wraz z ofertą. Przepisy dotyczące wykonawcy stosuje się odpowiednio do każdego z wykonawców. Wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z pełnomocnikiem (liderem).

Jeżeli oferta wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia została wybrana, Zamawiający będzie żądał przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego umowy regulującej współpracę tych wykonawców.

Jeśli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium RP, zamiast dokumentów określonych w pkt 2 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości (dokument musi być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosku). Jeżeli w kraju pochodzenia osoby lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa wyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu

zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Dokument musi być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosku.

## **7. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, oraz wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami**

Wszelka korespondencja dotycząca zamówienia publicznego, między Wykonawcą a Zamawiającym odbywać się będzie pisemnie (dopuszcza się możliwość przekazywania informacji faksem – 022 874 0220, oraz mailem [jowskiak@piap.pl](mailto:jowskiak@piap.pl) [kzp@piap.pl](mailto:kzp@piap.pl), jednak każdorazowo taka czynność musi być niezwłocznie potwierdzona na piśmie.

W korespondencji należy powoływać się na znak postępowania KZP/6/2010.

Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

Zamawiający prześle treść wyjaśnień wszystkim Wykonawcom, którym doręczono specyfikację istotnych warunków zamówienia, bez wskazania źródła zapytania oraz zamieści treść wyjaśnień na stronie internetowej Zamawiającego [www.piap.pl](http://www.piap.pl)

Zamawiający zastrzega sobie prawo, w szczególnie uzasadnionych przypadkach, w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert do modyfikacji treści SIWZ. Dokonaną w ten sposób modyfikację Zamawiający przekaże niezwłocznie Wykonawcom, którym przekazano specyfikację istotnych warunków zamówienia oraz zamieści jej treść na stronie internetowej.

W przypadkach uzasadnionych Zamawiający przedłuży termin składania ofert, z uwzględnieniem czasu niezbędnego do wprowadzenia w ofertach zmian wynikających z modyfikacji treści SIWZ. O przedłużeniu terminu składania ofert zamawiający niezwłocznie zawiadomi wszystkich Wykonawców, którym przekazano SIWZ oraz zamieści taką informację na stronie internetowej Zamawiającego. W takim przypadku, wszelkie prawa i zobowiązania Wykonawców i Zamawiającego dotyczące wcześniej ustalonego terminu będą podlegały nowemu terminowi.

Zamawiający wyklucza możliwość zwołania zebrania wszystkich Wykonawców w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Do kontaktu z Wykonawcami w sprawach technicznych upoważniony jest:

**Stanisław Nycz tel. (022) 87 40 314**

**Grzegorz Kowalski tel. (022) 87 40 229**

**Tomasz Rokosz tel. (022) 87 40 036**

**w godzinach 9.00-14.00**

W sprawach formalnych:

**Joanna Gorzelniak – Owskiak tel. (022) 87 40 233, faks (022) 87 40 220**

**w godzinach 8.30 - 13.30**

## **8. Wymagania dotyczące wadium**

W niniejszym postępowaniu Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

## **9. Termin związania ofertą**

Wykonawca związany będzie złożoną ofertą przez okres 30 dni licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

## **10. Opis sposobu przygotowania ofert**

- a) Oferta powinna być przygotowana zgodnie z wymogami niniejszej SIWZ.
- b) Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę.
- c) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych oraz częściowych innych niż wymienionych w pkt. 3 .
- d) Ofertę należy przygotować zgodnie z formularzem ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej SIWZ. Wypełniony druk oferty traktowany będzie jako jednoznaczne wyrażenie woli realizacji zamówienia przez Wykonawcę.
- e) Oferta powinna znajdować się w zamkniętej kopercie, uniemożliwiającej zapoznanie się z jej zawartością bez jej otwierania:
  - koperta musi posiadać nazwę i adres wykonawcy;
  - Oraz być oznaczona w następujący sposób:

**„Oferta - przetarg nieograniczony:” Dostawa narzędzi”  
nie otwierać przed 26.02.2010”**

**NR KZP/6/2010**

**Liczba stron (określić ile stron znajduje się w kopercie)**

- f) Do oferty należy załączyć wszystkie dokumenty wymienione w pkt 6 niniejszej SIWZ.
- e) Ofertę należy napisać w języku polskim w sposób trwały (na maszynie do pisania, komputerze, długopisem lub nieścieralnym atramentem), na druku ofertowym („Oferta”) dołączonym do SIWZ lub innej formie, ale przy dokładnym zachowaniu numeracji stosowanej w druku „Oferta”. Wykonawcy nie wolno dokonywać żadnych zmian merytorycznych we wzorze druku Oferta. Druk Oferta stanowi załącznik numer 1 do SIWZ (w formie drukowanej i w formacie elektronicznym)
- h) Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczone przez Wykonawcę.
- i) Oferta winna być podpisana przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy lub pełnomocnika, o którym mowa w pkt 6.
- j) Każda zapisana strona oferty wraz z załącznikami winna być zszyta w całość, ponumerowana kolejnymi numerami (z wyłączeniem stron czystych, bez nadruku, które nie muszą być ponumerowane) i parafowana przez osobę podpisującą ofertę wraz z wszelkimi miejscami, w których Wykonawca naniósł zmiany.
- k) Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę

## **11. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert**

- a) Ofertę w zapieczętowanej kopercie, opatrzonej napisem określonymi w pkt 10 SIWZ – należy złożyć osobiście lub przesłać pocztą na adres Zamawiającego: **Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Al. Jerozolimskie 202, Warszawa, bud. 6 pok. 13**

**ZAMAWIAJĄCY NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA OFERTY ZŁOŻONE W INNYM MIEJSCU NIŻ WSKAZANE POWYŻEJ ORAZ ZA BŁĘDNE OZNAKOWANIE KOPERT**

- b) Ofertę należy złożyć w biurze Zamawiającego określonego w pkt 11a **do godziny 10<sup>00</sup> dnia 26.02.2010r.**
- c) Za moment faktycznego złożenia oferty przyjmuje się fakt jej fizycznego złożenia za potwierdzeniem w siedzibie PIAP, Al. Jerozolimskie 202, budynek 6, pok.13 w Warszawie lub otrzymania przesyłki pocztowej przez Zamawiającego.
- d) Celem dokonania zmian bądź poprawek, Wykonawca może, przed terminem składania ofert, zmienić lub wycofać wcześniej złożoną ofertę i złożyć ją po modyfikacji ponownie, pod warunkiem zachowania wyznaczonego w SIWZ terminu składania ofert
- e) Oferty wycofane przez wykonawcę, będą mu zwrócone bez otwierania koperty wewnętrznej po terminie otwarcia ofert. W przypadku złożenia oferty zamiennnej, oferty pierwotne, względem ofert zamiennych, nie będą otwierane. Jako ostatnie w kolejności zostaną otwarte koperty zawierające oferty przetargowe, co do których stwierdzono, że nie zostały zmienione lub wycofane.
- f) Ofertę złożoną po terminie zwraca się bez otwierania po upływie terminu przewidzianego na wniesienie protestu.
- g) Komisyjne otwarcie ofert nastąpi na posiedzeniu Komisji Przetargowej, które odbędzie się u zamawiającego:

**Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów  
Warszawa, Al. Jerozolimskie 202, pok. 107 budynek 3  
w dniu 26.02.2010 o godz.10<sup>30</sup>**

i przebiegać będzie zgodnie z art. 86 ustawy.

- g) Wykonawca otrzyma pisemne potwierdzenie złożenia oferty wraz z numerem, jakim została oznakowana oferta.

## **12. Opis sposobu obliczenia ceny**

W cenie oferty należy uwzględnić wszystkie koszty realizacji zamówienia, w tym koszt asortymentu, wymienionego w pkt 3, koszt transportu (dostawy), instalacji i udzielonej gwarancji.

Zaoferowana cena musi być ceną brutto..

Cenę oferty należy przedstawić w Formularzu oferty (załączniku nr 1 do SIWZ).

Cena musi być podana w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku

**13. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów oraz sposobu oceny ofert**

**a. Kryteria oceny i ich ranga w ocenie**

| L<br>p<br>. | Kryterium | Ranga |
|-------------|-----------|-------|
|             | Cena      | 100   |
|             | RAZEM     | 100   |

**b. Sposób obliczania wartości punktowej**

Wartość punktowa poszczególnych kryteriów będzie wyliczana na podstawie następujących wzorów:

Kryterium –  $K1 = 100 * \text{najniższa z oferowanych cen/cena z ocenianej oferty.}$

**c. Zasady wyboru oferty i udzielenia zamówienia:**

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom Ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych, spełnia wszystkie wymagania określone w SIWZ oraz została uznana za najkorzystniejszą w oparciu o podane kryteria oceny.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z **najniższą ceną brutto w każdej części** zamówienia, odpowiadająca wszystkim warunkom przedstawionym w niniejszej specyfikacji.

W przypadku oferty wykonawcy zagranicznego, w celu porównania ofert zamawiający do ceny oferty doliczy wartość podatku od towarów i usług VAT oraz wartość opłat celnych jaką będzie zobowiązany zapłacić w przypadku wyboru tej oferty

**14. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego**

Po upływie terminu nie krótszego niż 5 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, jeżeli zawiadomienie zostało przesłane w sposób określony w art. 27 ust. 2 ustawy Pzp, nie później niż przed upływem terminu związania ofertą, zostanie podpisana umowa z wykonawcą, którego oferta została wybrana.

**15. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy**

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

## **16. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy**

### **1. Wykonanie umowy:**

Przez wykonanie umowy rozumiane jest wykonanie pełnego zakresu usługi (zgodnie z zapisami w Rozdz. 3 niniejszej SIWZ).

### **2. Warunki płatności:**

Płatność z tytułu wykonania usługi określonej w ust. 1 będzie realizowana przelewem na konto Wykonawcy, na podstawie faktury VAT wystawionej po podpisaniu protokołu odbioru, w terminie 30 dni od daty dostarczenia faktury Zamawiającemu.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości wypłat zaliczek.

Faktura VAT wystawiona przez Wykonawcę musi zawierać ceny jednostkowe dostarczonego sprzętu.

Płatności będą realizowane w PLN.

Koszty obsługi bankowej powstałe w banku Zamawiającego pokrywa Zamawiający; koszty obsługi bankowej powstałe poza bankiem Zamawiającego pokrywa Wykonawca.

### **3. Kary umowne**

Jeżeli Wykonawca nie dotrzyma terminu wykonania zamówienia szczegółowego Zamawiający będzie miał prawo żądać kary umownej w wysokości 0,5 % wartości tego zamówienia, za każdy dzień zwłoki. W przypadku, gdy szkoda powstała z tego tytułu przewyższa ustanowioną karę umowną Zamawiający ma prawo żądać odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.

W przypadku odstąpienia od umowy z winy Wykonawcy, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 10% wartości umowy.

W razie nieuregulowania przez Zamawiającego płatności w wyznaczonym terminie, Wykonawca ma prawo żądać zapłaty odsetek ustawowych za każdy dzień zwłoki.

W sprawach, które nie będą uregulowane umową zawartą pomiędzy stronami, zastosowane zostaną przepisy KODEKSU CYWILNEGO.

Wszystkie spory między stronami (wynikłe z wykonania umowy), których nie da się rozwiązać polubownie rozstrzygane będą przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

Wszelkie zobowiązania wynikające z realizacji przedmiotu zamówienia, a spoczywające na wykonawcy oraz zamawiającym zawiera wzór umowy - załącznik nr 2 do SIWZ. Wzór umowy po zapoznaniu się z nim, zaakceptowaniu oraz parafowaniu przez osobę uprawnioną do reprezentowania wykonawcy należy dołączyć do składanej oferty jako załącznik.

#### **4. Zmiany w umowie**

Zamawiający dopuszcza zmiany postanowień umowy, na podstawie art. 144 ust 1 ustawy Pzp, w poniższym zakresie:

- zmiana typu/modelu dostarczonego sprzętu - w przypadku wystąpienia okoliczności, które zmuszają wykonawcę do dostarczenia innego sprzętu i w przypadku gdy Wykonawca przedstawi pisemną informację odnośnie przyczyn, które spowodowały tę sytuację.

Sprzęt ten musi posiadać parametry nie gorsze niż sprzęt zaoferowany oraz być w tej samej cenie.

#### **17. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia**

Środki ochrony prawnej przysługujące wykonawcy i innym uczestnikom postępowania szczegółowo określone zostały w Dziale VI ustawy.

#### **18. Informacje o przewidywanych zamówieniach uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7**

Zamawiający przewiduje możliwość udzielania zamówień uzupełniających.

#### **19. Opis sposobu przedstawiania ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakimi muszą odpowiadać oferty wariantowe, jeżeli zamawiający dopuszcza ich składanie**

Zamawiający wyklucza składanie ofert wariantowych.

#### **20. Informacje dotyczące walut obcych, w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między zamawiającym a wykonawcą**

Nie dotyczy.

#### **21. Aukcja elektroniczna**

Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenia aukcji elektronicznej w niniejszym postępowaniu.

.22. Załączniki do niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Załącznik nr 1 – Formularz oferty ,

Załącznik nr 2 - Wzór umowy,

Załącznik nr 3 – Wzór Protokołu dostawy

Specyfikację Istotnych  
Warunków Zamówienia

ZATWIERDZAM

Dr inż. Jan Jabłkowski