

Warszawa, 15.03.2010

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na dostawę centrum obróbczego

(sprawa: KZP/10/2010).



Certyfikaty zgodności:
z PN-EN ISO 9001:2001
nr 366/3/2006
z kryteriami WSK
nr JW-180/1/2006



AQAP 2110:2003
Certyfikat
Nr 414/A/2005



Jednostka
certyfikująca
wyroby



Certyfikat
akredytacji
Nr AC 060

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29.01.2004 r. (tekst jednolity Dz. U. z 2007r Nr 223 poz. 1655 ze zmianami), Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów udziela odpowiedzi na poniższe pytania zadane przez wykonawców.

Pytanie 1

Czy wartość maksymalnego momentu obrotowego 300 Nm nie jest pomyłką i czy tak wysoki moment obrotowy jest konieczny?

Odpowiedź

Tak wysoki maksymalny moment nie jest pomyłką. Z przyczyn technicznych zamawiający uważa ten parametr za konieczny.

Pytanie 2

Co mają Państwo na myśli pisząc o „układzie chłodzenia narzędzia z programowalną dyszą”

Odpowiedź

Zamawiający wymaga aby położenie dyszy chłodziwa było programowane przez operatora

Pytanie 3

Czy dopuszczają Państwo inny system sterowania niż Fanuc?

Odpowiedź

Zamawiający nie dopuszcza innego systemu sterowania niż wymieniony w SIWZ, ponieważ nie może dopuścić różnych systemów na centrach pionowych.