

Warszawa, dnia.10.05.2010

## **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

### **PRZETARG NIEOGRANICZONY: KZP/21/2010**

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w trybie:  
PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO

na dostawę: maszyny do addytywnego wytwarzania, pracującej w technologii FDM

CPV: 42994200-2

Wartość szacunkowa zamówienia poniżej 193 000 euro.

Miejsce dostawy:

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP

Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa

Zamawiający:

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP

Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa

Adres strony internetowej: [www.piap.pl](http://www.piap.pl)

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**  
**W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**  
**NA DOSTAWĘ MASZYNY DO ADDYTYWNEGO WYTWARZANIA, PRACUJĄCEJ W**  
**TECHNOLOGII FDM WRAZ Z OPROGRAMOWANIEM**

**1. Nazwa i adres zamawiającego**

**Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów**  
**Al. Jerozolimskie 202**  
**Warszawa**

**2. Tryb udzielenia zamówienia**

Zamówienie udzielone będzie w trybie przetargu nieograniczonego poniżej kwot określonych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.) – dalej zwaną „ustawą” na potrzeby realizacji projektu PROTEUS finansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w Ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka..

**3. Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i instalacja fabrycznie nowego i wolnego od wad, niżej wymienionej maszyny do addytywnego wytwarzania, pracującej w technologii FDM, o parametrach szczegółowo wymienionych w opisie przedmiotu zamówienia, z transportem na koszt i ryzyko Wykonawcy do siedziby Zamawiającego PIAP, al. Jerozolimskie 202, Warszawa. Wykonawca zapewni montaż i szkolenie w siedzibie zamawiającego.

Zamawiający nie dopuszcza złożenia ofert częściowych

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

| Lp. | Nazwa parametru lub właściwości technicznej | Wymagana wartość parametru                                                                                                   | Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | Technologia druku                           | Technologia drukowania modelu 3D polegająca na nakładaniu warstw tworzywa termoplastycznego oraz struktur pomocniczych       | System 3D pracujący w technologii FDM przy użyciu termoplastycznego tworzywa sztucznego ABS-M30 , PC , ULTEM 9085.                                                                                                                                                                  |
| 2   | Materiał pomocniczy                         | Struktury pomocnicze usuwane poprzez rozpuszczanie lub usunięcie ręczne                                                      | Materiał pomocniczy SR30 dla ABS-M30 rozpuszczalny w roztworze wodnym. Technologia WaterWorks firmy Stratasys, Inc. Materiał pomocniczy dla PC i ULTEM 9085 usuwany ręcznie przez odłamanie od modelu głównego                                                                      |
| 3   | Materiał modelowy                           | Tworzywo sztuczne ABS-M30 , PC , ULTEM 9085 lub inne tworzywa sztuczne o parametrach wytrzymałościowych równych lub lepszych | Termoplastyczne tworzywo sztuczne ABS (nazwa handlowa: ABS-M30) dostępne w 5 kolorach podstawowych. Termoplastyczne tworzywo sztuczne PC dostępne w kolorze białym. Termoplastyczne tworzywo sztuczne ULTEM 9085 dostępne w kolorze jasno brązowym o klasie palności v0 (nie palne) |
| 4   | Grubość nakładanych warstw                  | 0.254 mm lub mniejszej                                                                                                       | Dla tworzywa ABS-M30 możliwe grubości warstw: 0,127mm , 0,178mm , 0,254mm oraz 0,33mm                                                                                                                                                                                               |

|    |                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                  | Dla tworzywa PC możliwe grubości warstw: 0,178mm , 0,254mm oraz 0,33mm<br>Dla tworzywa ULTEM 9085 możliwe grubości warstw: 0,254mm                                                                                                                            |
| 5  | Komora robocza maszyny                       | Co najmniej: 406 x 355 x 406 mm                                                                                                                                                                                                                                  | Nie mniej niż 406 x 355 x 406 mm                                                                                                                                                                                                                              |
| 6  | <b>Gwarancja (parametr punktowany)</b>       | <b>Minimum 12 miesięcy, maksymalnie 36 miesięcy</b>                                                                                                                                                                                                              | <b>Minimum 12 miesięcy, maksymalnie 36 miesięcy</b>                                                                                                                                                                                                           |
| 7  | Narzędzia i akcesoria                        | Zestaw podstawowych narzędzi i akcesoriów umożliwiających eksploatację                                                                                                                                                                                           | „Start-up Kit” w którego skład wchodzi: narzędzia niezbędne do prawidłowej eksploatacji urządzenia,                                                                                                                                                           |
| 8  | Oprogramowanie                               | Przygotowywanie modeli do druku i sterowanie systemem 3D. Możliwość ingerencji w ścieżkę wydruku. Praca w systemie Microsoft Windows XP lub wyższy                                                                                                               | Program narzędziowy Insight umożliwiający przetwarzanie dokumentacji oraz ingerowania w proces wydruku. Program narzędziowy FDM Contron Center umożliwia komunikowanie oraz zarządzanie maszyną w systemach: Microsoft Windows 2000/XP/Vista                  |
| 9  | Pakiet materiałów eksploatacyjnych           | Dla każdego z materiałów (ABS-M30 , PC , ULTEM 9085) po:<br>4 x 1,5 kg kanister modelowy<br>4 x 1,5 kanister podporowy<br>2 x po 20szt. podstaw modelowych<br>2 x końcówki drukujące T12 (do warstwy 0,178mm)<br>2 x końcówki drukujące T16 (do warstwy 0,254mm) | Dla każdego z materiałów (ABS-M30 , PC , ULTEM 9085):<br>4 x 1,5 kg kanister modelowy<br>4 x 1,5 kanister podporowy<br>2 x po 20szt. podstaw modelowych<br>2 x końcówki drukujące T12 (do warstwy 0,178mm)<br>2 x końcówki drukujące T16 (do warstwy 0,254mm) |
| 10 | Urządzenie do usuwania struktur pomocniczych | - Zasilanie 230V, 50 Hz<br>- Zgodność z normą CE<br>- Komora robocza nie mniej niż 250 x 250 x 300 (mm)<br>- Gwarancja: 1 rok                                                                                                                                    | Dedykowane przez producenta drukarki, urządzenie peryferyjne „SCA 1200” o parametrach wymaganych przez zamawiającego                                                                                                                                          |
| 11 | Środek rozpuszczający materiał pomocniczy    | Ilość pozwalająca na rozpuszczenie 6 kg materiału pomocniczego                                                                                                                                                                                                   | 1 opakowanie (12 butelek) koncentratu rozpuszczającego WaterWorks pozwalające na rozpuszczenie 6 kg materiału pomocniczego SR30                                                                                                                               |
| 12 | Dostawa, montaż, szkolenie                   | Dostawa, montaż i szkolenie w siedzibie zamawiającego                                                                                                                                                                                                            | Wszystkie czynności związane z dostawą, montażem urządzenia oraz szkolenie w zakresie obsługi, które przeprowadzone zostanie w siedzibie zamawiającego                                                                                                        |

Wymogi techniczne określone w opisie przedmiotu zamówienia mają charakter wymogów minimalnych.

**Wymagany jest serwis techniczny w ciągu 24 godzin** od zgłoszenia problemu związanego z maszyną.

Zamawiający przeprowadzi test maszyny po sprawdzeniu czujników opakowania (czujników transportowych), montażu i uruchomieniu. Test będzie polegał na przetestowaniu wydruku we wszystkich rodzajach materiałów dla wszystkich grubości warstwy. Po testach w siedzibie PIAP odbędzie się szkolenie wybranego pracownika z obsługi oraz oprogramowania maszyny oraz zapoznanie z technologią FDM.

Transport, instalacja, szkolenie operatora w cenie maszyny

Na wykonaną dostawę Wykonawca udzieli gwarancji nie krótszej niż 12 miesięcy, maksymalnie 36 miesięcy. (parametr oceniany)

**Zamawiający wymaga wystawienia karty gwarancyjnej oraz dołączenia certyfikatu CE.**

#### **4. Termin wykonania zamówienia**

Zamawiający wymaga wykonania zamówienia (dostawy) w terminie do 5 tygodni od daty podpisania umowy.

#### **5. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków**

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

- a) spełniają warunki określone w art. 22 ust. 1 ustawy;
- b) nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy
- c) zaoferują fabrycznie nową i wolną od wad maszynę do addytywnego wytwarzania – spełniającą minimalne wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia

Zamawiający będzie oceniał spełnianie powyższych warunków według formuły spełnia/nie spełnia na podstawie załączonych do oferty oświadczeń i dokumentów wymienionych w pkt.6.

#### **6. Informacje o oświadczeniach i dokumentach, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu**

W celu spełnienia warunków określonych w niniejszej SIWZ, wykonawcy zobowiązani są do złożenia następujących dokumentów i oświadczeń (w przypadku dokumentów wymienionych w pkt.6b dopuszcza się przedstawienie kserokopii opatrzonej klauzulą „**za zgodność z oryginałem**” potwierdzonych osobiście przez przedstawicieli wykonawców lub pełnomocników, z zastrzeżeniem, iż pełnomocnictwo uwzględniające zakres i okres obowiązywania – tożsame z przedmiotem postępowania o zamówienie publiczne – powinno być dołączone do oferty):

- a) formularz ofertowy, złożony na druku, stanowiącym **załącznik nr 1** do SIWZ;
- b) aktualny odpis z właściwego rejestru, jeśli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt.2 ustawy, **wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert**; a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt. 2 ustawy
- c) oświadczenie o spełnieniu wymagań z art. 22 ust. 1 oraz oświadczenie o braku podstaw wykluczenia z art. 24 ust.1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2007 r. Nr 223 poz.1655);
- d) pełnomocnictwo/upoważnienie wskazujące zakres czynności upoważnionego (w przypadku, gdy dokumenty składa lub poświadcza za zgodność z oryginałem pełnomocnik),

Na podstawie art. 23 ustawy Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Wykonawcy występujący wspólnie (konsorcjum) muszą ustanowić pełnomocnika (lidera) do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie niniejszego zamówienia lub reprezentowania ich w postępowaniu oraz zawarcia umowy o udzielenie przedmiotowego zamówienia publicznego. Umocowanie może wynikać z treści umowy konsorcjum lub zostać przedłożone wraz z ofertą. Przepisy dotyczące wykonawcy stosuje się odpowiednio do każdego z wykonawców. Wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z pełnomocnikiem (liderem).

Jeżeli oferta wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenia zamówienia została wybrana, Zamawiający będzie żądał przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego umowy regulującej współpracę tych wykonawców.

Jeśli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium RP, zamiast dokumentów określonych w pkt 2 składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości (dokument musi być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosku). Jeżeli w kraju pochodzenia osoby lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa wyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Dokument musi być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosku.

## **7. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, oraz wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami**

Wszelka korespondencja dotycząca zamówienia publicznego, między Wykonawcą a Zamawiającym odbywać się będzie pisemnie - **dopuszcza się możliwość przekazywania informacji faksem – 022 874 0200, oraz mailem [jowskiak@piap.pl](mailto:jowskiak@piap.pl) [kzp@piap.pl](mailto:kzp@piap.pl).**

W korespondencji należy powoływać się na znak postępowania KZP/21/2010.

Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

Zamawiający prześle treść wyjaśnień wszystkim Wykonawcom, którym doręczono specyfikację istotnych warunków zamówienia, bez wskazania źródła zapytania oraz zamieści treść wyjaśnień na stronie internetowej Zamawiającego [www.piap.pl](http://www.piap.pl)

Zamawiający zastrzega sobie prawo, w szczególnie uzasadnionych przypadkach, w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert do modyfikacji treści SIWZ. Dokonaną w ten sposób modyfikację Zamawiający przekaze niezwłocznie Wykonawcom, którym przekazano specyfikację istotnych warunków zamówienia oraz zamieści jej treść na stronie internetowej.

W przypadkach uzasadnionych Zamawiający przedłuży termin składania ofert, z uwzględnieniem czasu niezbędnego do wprowadzenia w ofertach zmian wynikających z modyfikacji treści SIWZ. O przedłużeniu terminu składania ofert zamawiający niezwłocznie zawiadomi wszystkich Wykonawców, którym przekazano SIWZ oraz zamieści taką informację na stronie internetowej Zamawiającego. W takim przypadku, wszelkie prawa i zobowiązania Wykonawców i Zamawiającego dotyczące wcześniej ustalonego terminu będą podlegały nowemu terminowi.

Zamawiający wyklucza możliwość zwołania zebrania wszystkich Wykonawców w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Do kontaktu z Wykonawcami w sprawach technicznych upoważniony jest:

**Maciej Cader tel. (022) 87 40 341 w godzinach 9.00-14.00**

W sprawach formalnych:

**Joanna Gorzelniak – Owsiak tel. (022) 87 40 233, faks (022) 87 40 200  
w godzinach 8.30 - 13.30**

## **8. Wymagania dotyczące wadium**

1. Składając ofertę wykonawca zobowiązany jest wnieść wadium. Kwota wadium dla całego przedmiotu zamówienia wynosi **10 000 zł.** (słownie: dziesięć tysięcy złotych 00/100).
2. Wadium może być wniesione w następujących formach:
  - a) pieniądzu lub
  - b) poręczeniach bankowych lub
  - c) gwarancjach bankowych lub
  - d) gwarancjach ubezpieczeniowych lub
  - e) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6 ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. Nr 109, poz. 1158 oraz z 2002 r. Nr 25, poz. 253, Nr 66, poz. 596 i Nr 216, poz. 1824).

3. Wadium wnoszone w formie pieniężnej należy wnieść przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego:

**Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów 02-486 Warszawa Al. Jerozolimskie 202  
zlokalizowane w banku: BPH W Warszawie na numer konta:  
97 1060 0076 0000 3210 0015 1506**

z dopiskiem: „Wadium do przetargu nieograniczonego znak: KZP/21/2010”

W przypadku wpłaty wadium w formie przelewu, wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty **potwierdzenie realizacji przelewu**. Wykonawca winien dokonać przelewu odpowiednio wcześniej, aby uzyskać z banku wymagane potwierdzenie dokonania przelewu. Terminem wniesienia wadium jest data uznania rachunku zamawiającego.

4. W przypadku wniesienia wadium w formach określonych w pkt 2 ppkt b, c, d, e wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty kserokopię gwarancji bądź poręczenia. Oryginał dokumentu należy złożyć wraz z ofertą nie zszyty. W przypadku, gdy oryginał dokumentu będzie zszyty, zbindowany lub w inny sposób trwale złączony z ofertą zamawiający nie dokona jego zwrotu. Termin ważności zobowiązania gwaranta lub poręczyciela wynikający z dokumentu nie może upływać wcześniej niż termin związania ofertą, przy czym pierwszym dniem ważności zobowiązania jest dzień składania ofert.
5. Wykonawca zostanie wykluczony z postępowania w przypadku, gdy złożona przez niego oferta nie zostanie zabezpieczona wadium w jednej z form określonych w pkt 2 ppkt a, b, c, d, e lub, gdy wadium zostanie wniesione po upływie terminu składania ofert. Wykonawca zostanie również wykluczony z postępowania w przypadku wniesienia wadium w kwocie niższej niż wskazana w pkt 1.
6. Zamawiający zwróci wadium na zasadach określonych w art. 46 ustawy. W przypadku wniesienia wadium w formie określonej w pkt 2 ppkt a, w ofercie należy podać nazwę i adres banku, numer konta, na jakie zamawiający dokonuje zwrotu wadium.
7. Wykonawca traci wadium na rzecz zamawiającego, jeżeli:  
odmówi podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie,  
zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących stronie wykonawcy  
wykonawca w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 26 ust.3, nie złoży dokumentów lub oświadczeń, o których mowa w art. 25 ust. 1 lub pełnomocnictw, chyba że udowodni, że wynika to z przyczyn nieleżących po jego stronie

## **9. Termin związania oferta**

Wykonawca związany będzie złożoną ofertą przez okres 30 dni licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

## **10. Opis sposobu przygotowania ofert**

- a) Oferta powinna być przygotowana zgodnie z wymogami niniejszej SIWZ.
- b) Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę.
- c) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych oraz częściowych.
- d) Ofertę należy przygotować zgodnie z formularzem ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszej SIWZ. Wypełniony druk oferty traktowany będzie jako jednoznaczne wyrażenie woli realizacji zamówienia przez Wykonawcę.
- e) Oferta powinna znajdować się w zamkniętej kopercie, uniemożliwiającej zapoznanie się z jej zawartością bez jej otwierania:
  - koperta musi posiadać nazwę i adres wykonawcy;
  - oraz być oznaczona w następujący sposób:

**„Oferta - przetarg nieograniczony:” Dostawa maszyny do addytywnego wytwarzania”  
nie otwierać przed 1.06.2010”**

**NR KZP/21/2010**

**Liczba stron (określić ile stron znajduje się w kopercie)**

- f) Do oferty należy załączyć wszystkie dokumenty wymienione w pkt 6 niniejszej SIWZ.
- e) Ofertę należy napisać w języku polskim w sposób trwały (na maszynie do pisania, komputerze, długopisem lub nieścieralnym atramentem), na druku ofertowym („Oferta”) dołączonym do SIWZ lub innej formie, ale przy dokładnym zachowaniu numeracji stosowanej w druku „Oferta”. Wykonawcy nie wolno dokonywać żadnych zmian merytorycznych we wzorze druku Oferta. Druk Oferta stanowi załącznik numer 1 do SIWZ (w formie drukowanej i w formacie elektronicznym)
- h) Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczone przez Wykonawcę.
- i) Oferta winna być podpisana przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy lub pełnomocnika, o którym mowa w pkt 6.
- j) Każda zapisana strona oferty wraz z załącznikami winna być zszyta w całość, ponumerowana kolejnymi numerami (z wyłączeniem stron czystych, bez nadruku, które nie muszą być ponumerowane) i paraflowana przez osobę podpisującą ofertę wraz z wszelkimi miejscami, w których Wykonawca naniósł zmiany.
- k) Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście muszą być paraflowane przez osobę podpisującą ofertę

## **11. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert**

- a) Ofertę w zapieczętowanej kopercie, opatrzonej napisem określonymi w pkt 10 SIWZ – należy złożyć osobiście lub przesłać pocztą na adres Zamawiającego: **Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Al. Jerozolimskie 202, Warszawa, bud. 6 pok. 13**

**ZAMAWIAJĄCY NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA OFERTY ZŁOŻONE  
W INNYM MIEJSCU NIŻ WSKAZANE POWYŻEJ ORAZ ZA BŁĘDNE  
OZNAKOWANIE KOPERT**

- b) Ofertę należy złożyć w biurze Zamawiającego określonego w pkt 11a **do godziny 9<sup>00</sup> dnia 1.06.2010r.**
- c) Za moment faktycznego złożenia oferty przyjmuje się fakt jej fizycznego złożenia za potwierdzeniem w siedzibie PIAP, Al. Jerozolimskie 202, budynek 6, pok.13 w Warszawie lub otrzymania przesyłki pocztowej przez Zamawiającego.
- d) Celem dokonania zmian bądź poprawek, Wykonawca może, przed terminem składania ofert, zmienić lub wycofać wcześniej złożoną ofertę i złożyć ją po modyfikacji ponownie, pod warunkiem zachowania wyznaczonego w SIWZ terminu składania ofert
- e) Oferty wycofane przez wykonawcę, będą mu zwrócone bez otwierania koperty po terminie otwarcia ofert. W przypadku złożenia oferty zamiennnej, oferty pierwotne, względem ofert zamiennych, nie będą otwierane. Jako ostatnie w kolejności zostaną otwarte koperty zawierające oferty przetargowe, co do których stwierdzono, że nie zostały zmienione lub wycofane.
- f) Ofertę złożoną po terminie zwraca się bez otwierania.
- g) Komisyjne otwarcie ofert nastąpi na posiedzeniu Komisji Przetargowej, które odbędzie się u zamawiającego:

**Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów  
Warszawa, Al. Jerozolimskie 202, pok. 107 budynek 3  
w dniu 1.06.2010 o godz.9<sup>30</sup>**

i przebiegać będzie zgodnie z art. 86 ustawy.

- g) Wykonawca otrzyma pisemne potwierdzenie złożenia oferty wraz z numerem, jakim została oznakowana oferta.

## **12. Opis sposobu obliczenia ceny**

W cenie oferty należy uwzględnić wszystkie koszty realizacji zamówienia, w tym koszt asortymentu, wymienionego w pkt 3, koszt transportu (dostawy), instalacji i udzielonej gwarancji.

Zaoferowana cena musi być ceną brutto..

Cenę oferty należy przedstawić w Formularzu oferty (załączniku nr 1 do SIWZ).

Cena musi być podana w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku

## **13. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów oraz sposobu oceny ofert**

### **a. Kryteria oceny i ich ranga w ocenie**

| LP | Kryterium      | Ranga |
|----|----------------|-------|
|    | Cena (K1)      | 90%   |
|    | Gwarancja (K2) | 10%   |
|    | RAZEM          | 100   |

### **b. Sposób obliczania wartości punktowej**

Wartość punktowa poszczególnych kryteriów będzie wyliczana na podstawie następujących



wzorów:

Kryterium –  $K1 = 90 * \text{najniższa z oferowanych cen/cena z ocenianej oferty.}$

Kryterium  $K2 = 10 * \text{gwarancja z ocenianej oferty/ najdłuższy okres gwarancji}$

**Zamawiający wymaga minimum 12 miesięcy gwarancji. Maksymalna liczba punktów, którą może otrzymać wykonawca dotyczy okresu 36 miesięcy.**

**c. Zasady wyboru oferty i udzielenia zamówienia:**

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom Ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych, spełnia wszystkie wymagania określone w SIWZ oraz została uznana za najkorzystniejszą w oparciu o podane kryteria oceny.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z najkorzystniejszym bilansem punktowym, odpowiadająca wszystkim warunkom przedstawionym w niniejszej specyfikacji.

.

W przypadku oferty wykonawcy zagranicznego, w celu porównania ofert zamawiający do ceny oferty doliczy wartość podatku od towarów i usług VAT oraz wartość opłat celnych jaką będzie zobowiązany zapłacić w przypadku wyboru tej oferty

**14. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego**

Po upływie terminu nie krótszego niż 5 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, jeżeli zawiadomienie zostało przesłane w sposób określony w art. 27 ust. 2 ustawy Pzp, nie później niż przed upływem terminu związania ofertą, zostanie podpisana umowa z wykonawcą, którego oferta została wybrana.

**15. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy**

**1. Informacje ogólne.**

Zabezpieczenie służy pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy.

**2. Wysokość zabezpieczenia należytego wykonania umowy.**

Zamawiający ustala zabezpieczenie należytego wykonania umowy zawartej w wyniku postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia w wysokości 7 % ceny całkowitej podanej w ofercie. Wybrany wykonawca zobowiązany jest wnieść zabezpieczenie należytego wykonania umowy przed podpisaniem umowy z Zamawiającym.

### **3. Forma zabezpieczenia należytego wykonania umowy.**

*1) Zabezpieczenie należytego wykonania umowy może być wniesione według wyboru wykonawcy w jednej lub w kilku następujących formach:*

- a) pieniądzu;
  - b) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, z tym że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym;
  - c) gwarancjach bankowych;
  - d) gwarancjach ubezpieczeniowych.
- 2) Zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu wykonawca wpłaci przelewem na następujący rachunek bankowy zamawiającego:

**BPH W Warszawie na numer konta:**

**97 1060 0076 0000 3210 0015 1506**

**Tytułem: ZNWU w przetargu KZP/21/2010**

- 3) Jeżeli zabezpieczenie wniesiono w pieniądzu, zamawiający przechowuje je na oprocentowanym rachunku bankowym. Zamawiający zwraca zabezpieczenie wniesione w pieniądzu z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszt prowadzenia tego rachunku oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy wykonawcy.
- 4) W trakcie realizacji umowy wykonawca może dokonać zmiany formy zabezpieczenia na jedną lub kilka form, o których mowa w ppkt. 1).
- 5) Zmiana formy zabezpieczenia jest dokonywana z zachowaniem ciągłości zabezpieczenia i bez zmniejszenia jego wysokości.
- 6) Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana nie wniesie zabezpieczenia należytego wykonania umowy, zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych ofert.

### **4. Zwrot zabezpieczenia należytego wykonania umowy.**

Zamawiający zwróci zabezpieczenie w terminie **60** dni od dnia wykonania zamówienia i uznania przez zamawiającego za należyte wykonane.

## **16. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy**

### **1. Wykonanie umowy:**

Przez wykonanie umowy rozumiane jest wykonanie pełnego zakresu usługi (zgodnie z zapisami w Rozdz. 3 niniejszej SIWZ).

### **2. Warunki płatności:**

Płatność z tytułu wykonania usługi określonej w ust. 1 będzie realizowana przelewem na konto Wykonawcy, na podstawie faktury VAT wystawionej po podpisaniu protokołu odbioru, w terminie 30 dni od daty dostarczenia faktury Zamawiającemu.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości wypłat zaliczek.

Faktura VAT wystawiona przez Wykonawcę musi zawierać ceny jednostkowe dostarczonego sprzętu.

Płatności będą realizowane w PLN.

Koszty obsługi bankowej powstałe w banku Zamawiającego pokrywa Zamawiający; koszty obsługi bankowej powstałe poza bankiem Zamawiającego pokrywa Wykonawca.

### **3. Kary umowne**

Jeżeli Wykonawca nie dotrzyma terminu wykonania zamówienia szczegółowego Zamawiający będzie miał prawo żądać kary umownej w wysokości 0,5 % wartości tego zamówienia, za każdy dzień zwłoki. W przypadku, gdy szkoda powstała z tego tytułu przewyższa ustanowioną karę umowną Zamawiający ma prawo żądać odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.

W przypadku odstąpienia od umowy z winy Wykonawcy, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 10% wartości umowy.

W razie nieuregulowania przez Zamawiającego płatności w wyznaczonym terminie, Wykonawca ma prawo żądać zapłaty odsetek ustawowych za każdy dzień zwłoki.

W sprawach, które nie będą uregulowane umową zawartą pomiędzy stronami, zastosowane zostaną przepisy KODEKSU CYWILNEGO.

Wszystkie spory między stronami (wynikłe z wykonania umowy), których nie da się rozwiązać polubownie rozstrzygane będą przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

Wszelkie zobowiązania wynikające z realizacji przedmiotu zamówienia, a spoczywające na wykonawcy oraz zamawiającym zawiera wzór umowy - załącznik nr 2 do SIWZ. **Wzór umowy po zapoznaniu się z nim, zaakceptowaniu oraz parafowaniu przez osobę uprawnioną do reprezentowania wykonawcy należy dołączyć do składanej oferty jako załącznik.**

### **4. Zmiany w umowie**

Zamawiający dopuszcza zmiany postanowień umowy, na podstawie art. 144 ust 1 ustawy Pzp, w poniższym zakresie:

- zmiana typu/modelu dostarczonego sprzętu - w przypadku wystąpienia okoliczności, które zmuszają wykonawcę do dostarczenia innego sprzętu i w przypadku gdy Wykonawca przedstawi pisemną informację o przyczynach, które spowodowały tę sytuację.

Zmiana taka jest możliwa po uprzedniej akceptacji przez zamawiającego.

Sprzęt ten musi posiadać parametry nie gorsze niż sprzęt zaoferowany oraz być w tej samej cenie.

### **17. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia**

Środki ochrony prawnej przysługujące wykonawcy i innym uczestnikom postępowania szczegółowo określone zostały w Dziale VI ustawy.

**18. Informacje o przewidywanych zamówieniach uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7**

Zamawiający przewiduje możliwość udzielania zamówień uzupełniających.

**19. Opis sposobu przedstawiania ofert wariantowych oraz minimalne warunki, jakimi muszą odpowiadać oferty wariantowe, jeżeli zamawiający dopuszcza ich składanie**

Zamawiający wyklucza składanie ofert wariantowych.

**20. Informacje dotyczące walut obcych, w jakich mogą być prowadzone rozliczenia między zamawiającym a wykonawcą**

Nie dotyczy.

**21. Aukcja elektroniczna**

Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenia aukcji elektronicznej w niniejszym postępowaniu.

**22. Załączniki do niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia:**

Załącznik nr 1 – Formularz oferty wraz z załącznikami,

Załącznik nr 2 - Wzór umowy,

Załącznik nr 3 – Wzór Protokołu dostawy

Specyfikację Istotnych  
Warunków Zamówienia

ZATWIERDZAM

Dr inż. Jan Jabłkowski