

Załącznik nr 1: Elementy ekstrudera do betonu

Nazwa części	Ilość sztuk	Dane charakterystyczne	Materiał
Blok_łożyskujący_80	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej	42CrMo4
Cylinder_wytłaczarki_80	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej, obróbka cieplna, azotowanie	1.8550
Ślimak_wytłaczarki_cz1_2	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej, obróbka cieplna, azotowanie	1.8550
Ślimak_wytłaczarki_cz2_2	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej, obróbka cieplna, azotowanie	1.8550
Tuleja_zasypu_80	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej	42CrMo4
Napinacz_mimośrodowy_dozownika	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej	C60
Ślimak_dozownika	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej	42CrMo4
Tulejka_PT1000	7	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej	Mosiądz M58
Uchwyt_cylindra_80	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej	42CrMo4

Pokrywa_Tulei_zasypu	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej	42CrMo4
Adapter_Przekładni_80	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej	42CrMo4
Głowica_Wytłaczarki_PS	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej, ulepszanie cieplne, chromowanie, polerowanie	42CrMo4
Dysza_wytłaczarki_PS_ABC	3	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej,	Mosiądz M58
RAZEM	21	-	-

Nazwa części	Ilość sztuk	Dane charakterystyczne	Materiał
Końcówka ślimaka wytłaczarki	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej	1.8550
RAZEM	1	-	-