

Warszawa, 06.08.2013

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na dostawę wózka widłowego

(sprawa: KZP/08/2013).



Certyfikaty zgodności:
z PN-EN ISO 9001:2001
nr 366/3/2006
z kryteriami WSK
nr JW-180/1/2006



Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29.01.2004 r. (tekst jednolity Dz. U. z 2010r Nr 113 poz. 759), Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP udziela odpowiedzi na poniższe pytania zadane przez wykonawcę.

Pytanie 1

Czy dopuszcza się zaoferowanie wózka, którego długość całkowita (bez wideł) wynosi 2800mm?

Odpowiedź

Parametry techniczne wyszczególnione w SIWZ są wymiarami granicznymi.



AQAP 2110:2003
Certyfikat
Nr 414/A/2005

Pytanie 2

Czy dopuszcza się całkowitą wysokość wózka wraz z kabiną operatora oraz masztem złożonym wynoszącą 2190 mm (dla masztu w wys. podnoszenia 3000mm) lub 2310 mm (dla masztu o wys. podnoszenia 3300mm)?

Odpowiedź

Parametry techniczne wyszczególnione w SIWZ są wymiarami granicznymi.



Jednostka
certyfikująca
wyroby



Certyfikat
akredytacji
Nr AC 060

Pytanie 3

Czy dopuszcza się zaoferowanie na wózek gwarancji z ograniczeniem ilości przepracowanych motogodzin np. 60 miesięcy lub 6000 motogodzin w zależności co pierwsze nastąpi?

Odpowiedź

Tak dopuszcza się w warunkach gwarancji podania oprócz m-cy również ilości przepracowanych motogodzin np. 48 m-cy lub 4000motogodz. (w zależności co nastąpi wcześniej)

Pytanie 4

Prosimy o wyjaśnienie co Zamawiający rozumie przez wymagany parametr cyt. "Maksymalny rozstaw wideł nie mniej niż 1100mm"? Czy regulacja rozstawu wideł ma być wykonywana ręcznie przez operatora czy hydraulicznie za pomocą dużo droższego rozwiązania tj. tzw. pozycjonera wideł?



Odpowiedź



Certyfikaty zgodności:
z PN-EN ISO 9001:2001
nr 366/3/2006
z kryteriami WSK
nr JW-180/1/2006

- a) Max. szer. rozstawu wideł nie mniej niż 1100mm (pom. zew. wideł)
- b) Regulacja rozstawu wideł wykonywana ręcznie przez operatora oraz hydraulicznie za pomocą zintegrowanego systemu przesuwu płyty czołowej.



AQAP 2110:2003
Certyfikat
Nr 414/A/2005



Jednostka
certyfikująca
wyroby



Certyfikat
akredytacji
Nr AC 060