

Załącznik nr 1. Elementy mechaniczne ekstrudera do tworzyw spienionych

Nazwa części	Ilość sztuk	Dane charakterystyczne	Materiał
Głowica wytłaczarki	5	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej. Chromowanie techniczne gardzieli 50um. Polerowanie gardzieli.	42CrMo4
Dysza wytłaczarki długa	3	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej.	Mosiądz M80/M85
Dysza wytłaczarki krótka	6	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej. Chromowanie techniczne gardzieli 50um. Polerowanie gardzieli.	42CrMo4
Końcówka ślimaka wytłaczarki	1	Tolerancje warsztatowe zgodnie z ISO 2768-1 chyba że rysunki stanowią inaczej, obróbka cieplna, azotowanie, polerowanie.	1.8550
RAZEM	15	-	-