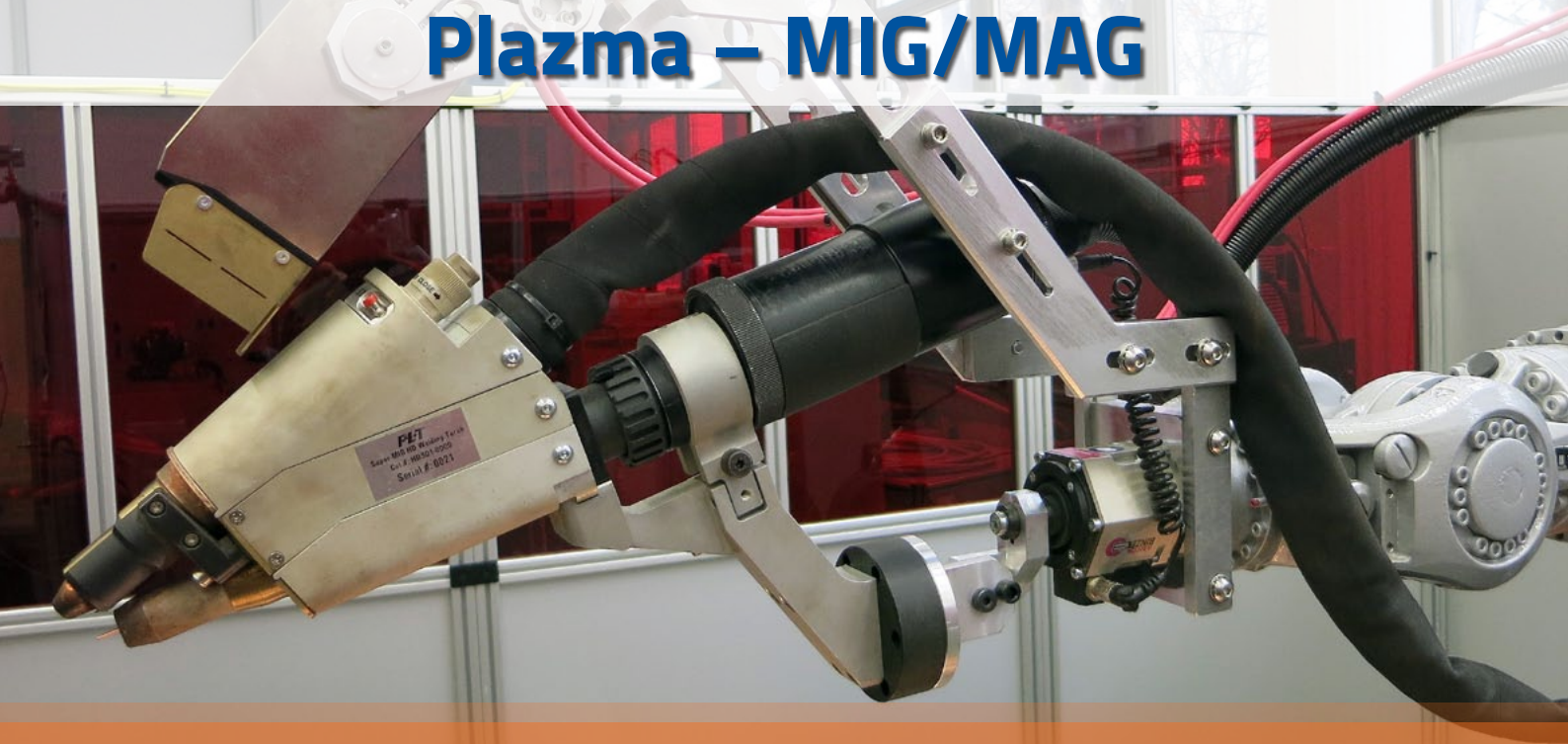


# ZROBOTYZOWANE STANOWISKO SPAWANIA HYBRYDOWEGO

## Plazma – MIG/MAG



**Technologia umożliwia automatyzowanie procesów spawania blach w bardzo dużym zakresie grubości. Główne zalety:**

- ✓ zwiększenie wydajności
- ✓ obniżenie energochłonności
- ✓ mniejsze naprężenia elementów spawanych
- ✓ wysoka jakość spoin

**PIAP oferuje kompleksową realizację instalacji zrobotyzowanego spawania:**

- ✓ Projekt
- ✓ Wdrożenie
- ✓ Szkolenie
- ✓ Serwis

Robot może być wyposażony w inteligentny czujnik do śledzenia trajektorii palnika podczas spawania

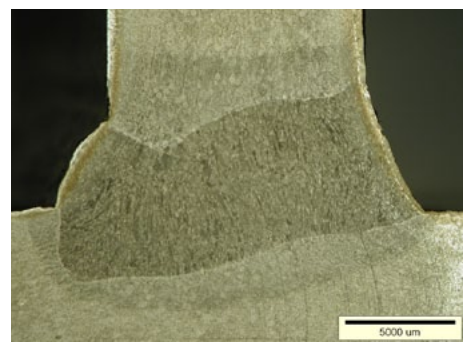
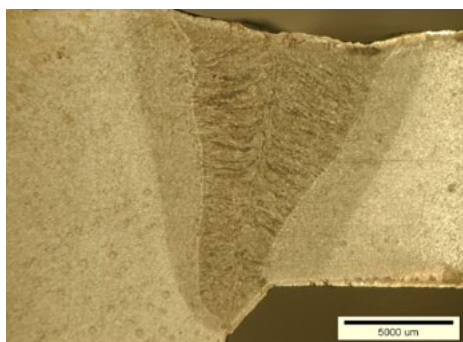
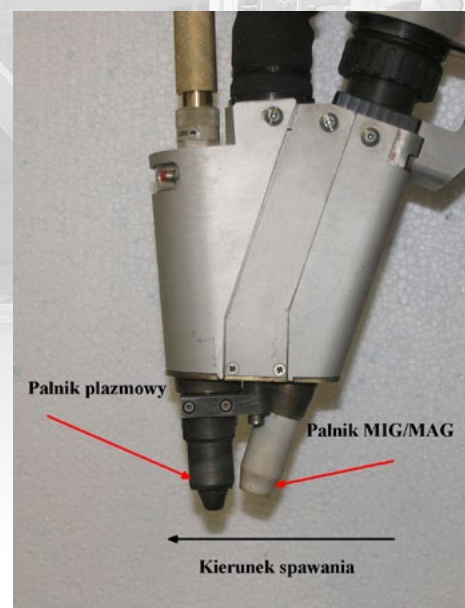
# Innowacyjna technologia spawania hybrydowego Super-MIG®

oferowana przez izraelską firmę WeldObot.

Połączenie i jednoczesne stosowanie dwóch różnych pod względem źródła ciepła metod spawania. W głowicy systemu **Super-MIG®** zintegrowano palnik plazmowy i palnik MIG/MAG. Ich pracą zarządza moduł kontroli spawania WCM (Welding Control Module).

W efekcie uzyskuje się wysoką jakość spoiny, przy znacznej wydajności. Metoda zapewnia głęboki przetop (spoina doczołowa do 10 mm w jednym przejściu) i umożliwia szybsze prowadzenie palnika niż w przypadku standardowego spawania MIG/MAG lub SAW.

Zastosowanie tego rozwiązania w stanowisku zrobotyzowanym tworzy nową jakość w produkcji konstrukcji spawanych z blach grubych.



Zrobotyzowane stanowisko spawania hybrydowego Plazma – MIG/MAG jest rezultatem realizacji projektu **EIII/PL-IL/05/02/2013** „RobWeld Super-MIG® Robotized Welding With Use of New Generation of Hybrid System Based on Super Heavy Duty Super MIG Concept”, w ramach **Inicjatywy EUREKA** przy dofinansowaniu przez **Narodowe Centrum Badań i Rozwoju**

Więcej informacji dotyczących projektu

[www.robweld.eu](http://www.robweld.eu)

## DANE KONTAKTOWE:

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP  
Pracownia Mechatroniki



Al. Jerozolimskie 202  
02-486 Warszawa  
[www.piap.pl](http://www.piap.pl)

tel. (+48) (22) 8740-206; -154  
fax. 8740-220; -221  
e-mail: [mechatronika@piap.pl](mailto:mechatronika@piap.pl)